



ArcelorMittal

Pressemitteilung

ArcelorMittal vom 21. bis 23. Mai auf der CWIEME 2019 in Halle 2.2, Stand A11

Elektrostahl-Anwendungen der Zukunft

Neue iCARE® Save-Güte steigert die Leistungsdichte effizienter Fahrmotoren

Fotos in Druckqualität können heruntergeladen werden über folgenden Link:

<https://my.hidrive.com/share/m12t877wns>

Berlin, 14. Mai 2019 – Ob E-Car, E-Bike oder E-Scooter: Die Optimierung von Motoren ist in allen Bereichen der elektrischen Antriebstechnik ein wesentlicher Faktor für neue Generationen von E-Motoren. Deswegen hat ArcelorMittal sein Angebot von iCARE®-Stählen weiter optimiert. Zum iCARE®-



Elektrische Stähle der iCARE® Save-Reihe eignen sich perfekt, um einen optimalen Wirkungsgrad elektrischer Maschinen zu erreichen.

Angebot gehören die drei Produkttypen Save, Torque und Speed. Jedes dieser Produkte wurde eigens für eine spezielle Elektrofahrzeug-Anwendung ausgelegt. Auf der CWIEME 2019 stehen die neuen Save-Güten aus dem Bereich iCARE® im Fokus, mit denen vor allem die Leistungsdichte von Motoren gesteigert werden kann.

Mehr Reichweite und mehr Power mit iCARE® 420 Save-Typen

Elektroband mit sehr geringen Verlusten ist ideal für den effizienten Betrieb elektrischer Maschinen. Es wurde darauf ausgelegt, die Nutzung des Batteriestroms zu maximieren. Bei Frequenzen um 400 Hz weisen die Save-Typen die geringsten magnetischen Leistungsverluste auf. Dies verbessert den Wirkungsgrad des Elektromotors, was wiederum den Energieverbrauch der Batterie senkt. Es begrenzt auch die Wärmeabgabe in den Magnetkernen von Elektromotoren, wodurch Kühlsysteme verkleinert werden können. Der wesentliche Effekt: höhere Reichweite bei gleicher Batterieleistung.

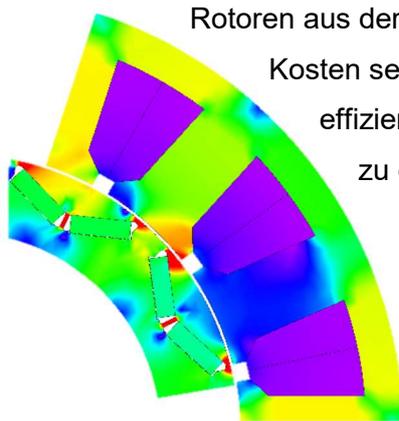


ArcelorMittal

Das neue Mitglied der iCARE®-Familie, iCARE® 420 Save, weist die ideale Kombination aus geringen Verlusten und einer hohen Streckgrenze auf, was zu einer Erhöhung der Leistungsdichte und Energieeffizienz von elektrischen Traktionsmotoren führt. In der Tat führt die verbesserte und garantierte Streckgrenze (420 MPa) der iCARE® 420 Save-Produkte zu optimierten mechanischen Rotordesigns und / oder zur Erhöhung der Drehzahl der elektrischen Maschine, wodurch die Leistungsdichte erhöht wird.

Gleiche Güte für Stator und Rotoren

Daher ist iCARE® 420 Save die beste Wahl für verbesserte magnetische Eigenschaften, wie sie für Stator erforderlich sind, kombiniert mit verbesserten mechanischen Eigenschaften, wie sie für Rotoren erforderlich sind. Darüber hinaus können sowohl Stator als auch



Rotoren aus derselben iCARE® 420 Save-Klasse gestanzt werden, was die Kosten senkt. So ermöglicht es ArcelorMittal seinen Kunden, mit effizienteren Werkstoffen effizientere und leistungsfähigere Motoren zu entwickeln.

Dank des erweiterten Supports von ArcelorMittal können Kunden Design und Herstellung ihrer Maschinen optimieren.

ArcelorMittal zeigt Herstellern auf der CWIEME außerdem, wie sie mit zusätzlicher technischer Unterstützung das volle Potential des iCARE®-Angebots nutzen und gemeinsam mit ArcelorMittal die Elektrostahlanwendungen der Zukunft zu entwickeln können.

ArcelorMittal vom 21. bis 23. Mai auf der CWIEME 2019: Halle 2.2, Stand A11

Pressekontakt: Arne Langner, +49 30 75445 556, arne.langner@arcelormittal.com

Über ArcelorMittal Deutschland

Mit einem Produktionsvolumen von rund 8 Millionen Tonnen Rohstahl ist ArcelorMittal einer der größten Stahlhersteller Deutschlands. Auto-, Bau- und Verpackungsindustrie gehören ebenso zum Kundenkreis wie der Bereich Haushaltswaren. Das Unternehmen betreibt vier große Produktionsstandorte in Deutschland. Dazu gehören zwei integrierte Flachstahlwerke in Bremen und Eisenhüttenstadt sowie zwei Langstahlwerke in Hamburg und Duisburg. Außerdem unterhält ArcelorMittal ein stark ausgeprägtes Vertriebsnetz in Deutschland und verfügt über sieben Schneid-Servicezentren sowie 16 Distributionszentren. ArcelorMittal beschäftigt in Deutschland mehr als 9.000 Angestellte. <http://deutschland.arcelormittal.com>